

Наружные блоки CITY MULTI G7 серия YNW

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

CITY MULTI G7

NEXT STAGE

НОВИНКА
2018

«ОХЛАЖДЕНИЕ-НАГРЕВ»

CITY MULTI G7: серия YNW

Mitsubishi Electric Corporation спроектировала и приступила к производству нового поколения наружных блоков VRF-систем CITY MULTI G7, которое получило название «Next Stage».

Существенные изменения в конструкции наружных блоков, а также реализованные технологические инновации выводят VRF-системы «Next Stage» на лидирующие позиции в отрасли по таким параметрам как энергоэффективность и уровень шума. Обновленный функционал и улучшенные технические характеристики расширяют возможности применения нового поколения блоков CITY MULTI G7 на более крупных и сложных проектах, предъявляющих высокие требования к качеству оборудования.

Новая конструкция теплообменника

Принципиальным отличием стала замена трехстороннего «высокого» теплообменника компактным четырехсторонним теплообменником, который расположили в верхней части блока — ближе к вентилятору. При этом нижняя часть блока, которая значительно удалена от вентилятора и вследствие этого менее эффективна, используется для размещения в ней компрессора и элементов холодильного контура. Такое решение улучшило сразу три ключевых показателя: энергоэффективность, уровень шума и количество хладагента.

Благодаря новой конструкции блоков CITY MULTI G7 «Next Stage» была увеличена номинальная энергоэффективность, значения которой обычно используют для сравнения оборудования различных производителей, а также повышены сезонные показатели экономичности, которые отражают реальные эксплуатационные затраты пользователей систем кондиционирования.

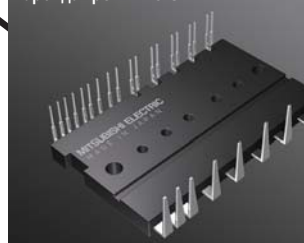
В новом исполнении выпускаются наружные блоки для систем серии «Y» (охлаждение или нагрев) и серии «R2» (одновременное охлаждение и нагрев). В серии «Y» предусмотрены блоки высокоэффективной модификации, которые оснащаются теплообменниками с плоскими алюминиевыми трубками. Эффективность теплообмена последних на 30% выше, чем у медно-алюминиевых теплообменников с трубками круглого сечения.



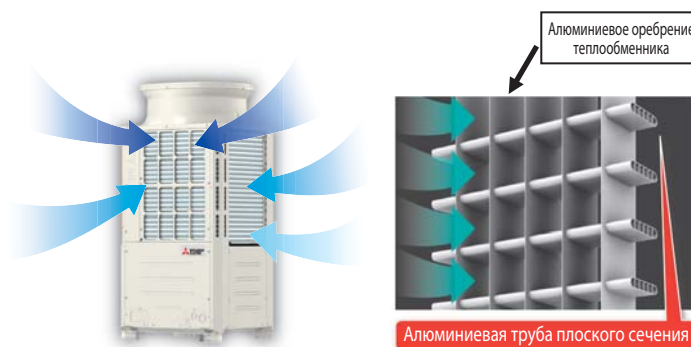
Наружный блок CITY MULTI G7

Впервые в промышленности!

Применен силовой модуль на основе карбида кремния SiC



SiC карбид кремния



Четырехсторонний теплообменник

Эффективность теплообмена на 30% выше

Изменяемая температура кипения

При повышении температуры кипения хладагента в режиме охлаждения снижается частота вращения компрессора и электропотребление, и соответственно, увеличивается эффективность электродвигателя.

Предусмотрено 2 варианта управления целевой температурой кипения хладагента:

- 1) установка фиксированного значения;
- 2) автоматическое повышение температуры кипения хладагента при приближении температуры в помещениях к целевым значениям.

В первом случае целевое значение настраивается с помощью DIP-переключателей на плате наружного блока. Во втором — система управления динамически изменяет температуру кипения хладагента в зависимости от нагрузки на систему кондиционирования: при снижении нагрузки температура кипения повышается с целью уменьшения электропотребления.

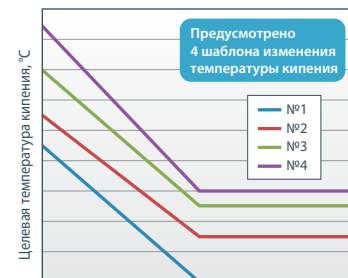
1 Фиксированное повышение температуры кипения

Например, для снижения электропотребления системы при работе в помещениях с невысокой влажностью.



2 Автоматическое повышение температуры кипения

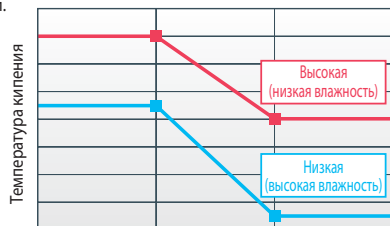
В зависимости от нагрузки на систему.



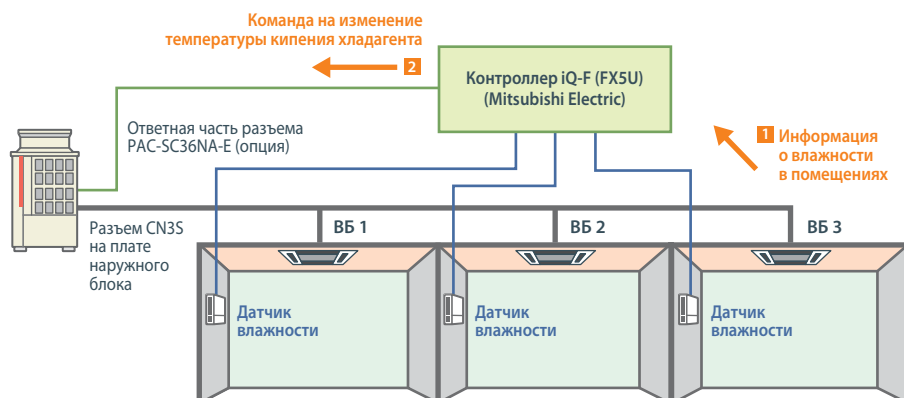
Контроль влажности

Система контроля влажности собирает информацию с датчиков, анализирует данные и передает на наружный блок команду увеличить температуру кипения хладагента при низкой влажности воздуха в помещениях.

Данный алгоритм повышает комфорт и уменьшает потребление электроэнергии.



Разность между температурой воздуха на входе и целевой температурой



Новый спиральный компрессор

В наружных блоках серии CITY MULTI G7 применен новый высокоэффективный спиральный компрессор, технические решения которого защищены патентами, принадлежащими компании Mitsubishi Electric Corporation.

В спиральном компрессоре сжатие газа происходит между двумя спиральными элементами, один из которых неподвижен и прикреплен к корпусу компрессора, а второй совершает плоскопараллельное движение, при котором каждая его точка описывает небольшую окружность. Плоскопараллельное движение подвижного спирального элемента создается с помощью эксцентрикового вала и специального дополнительного устройства - муфты Олдрема, регулирующей перемещение подвижной спирали, которая не вращается на ее собственной оси, а только обращается вокруг неподвижной спирали изменяя объем камеры сжатия.

При таком движении точки контакта подвижной и неподвижной спиралей перемещаются по профилю неподвижной спирали на 360° за один оборот эксцентрикового вала. При этом на подвижную спираль действует центробежная сила, появляющаяся в результате смещения фактической оси вращения подвижной спирали относительно оси вала и электропривода. Около 10 лет назад корпорация Mitsubishi Electric стала использовать запатентованный механизм FCM, который поджимает подвижную спираль компрессора к неподвижной в осевом направлении. Это снизило потери, связанные с перетокком газа с нагнетания на всасывание, а равномерное заполнение полостей маслом резко уменьшило потери на трение. В результате эффективность компрессора выросла на 14%.

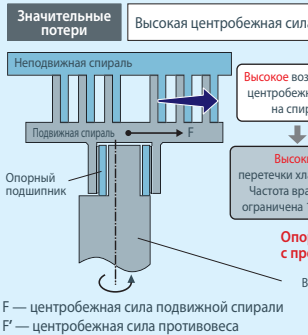
Механизм компенсации центробежной силы (P200~P350)

Возникающая при работе компрессора центробежная сила приводит к изгибу оси основного вала, что может при высоких оборотах привести к смещению верхней части эксцентриковой оси вращения вплоть до возможного контакта вала с внутренней поверхностью подшипниковой опоры. При этом зазор между поверхностями подвижной и неподвижной спиралей увеличивается, приводя к перетечкам газа с нагнетания на всасывание. Центробежная сила ограничивает максимальную частоту вращения вала. В традиционном компрессоре это значение составляет 120 оборотов в секунду. Желательно, чтобы наклон оси вращения вала привода по отношению к верхней подшипниковой опоре был минимизирован. Поэтому для снижения этих перетечек, а также для уменьшения

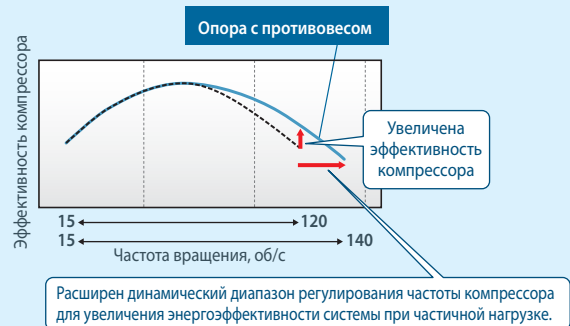
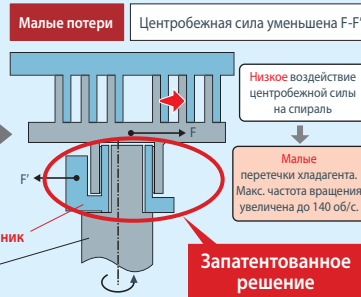
вероятности заклинивания спиралей, толщину их стенок рассчитывают и изготавливают с учетом указанных максимальных характеристик механической части компрессора.

В новом компрессоре наружных блоков серии CITY MULTI G7 верхняя опора вала привода имеет запатентованную конструкцию, в которой втулка подшипника скольжения оснащена противовесом, рассчитанным и изготовленным таким образом, чтобы максимально компенсировать влияние описанной выше центробежной силы. Тем самым были уменьшены зазоры между подвижной и неподвижной спиралью, и соответственно, перетечи хладагента, а также толщина стенок спиралей. Максимальная частота вращения привода компрессора при этом возросла до 140 об/с.

Классический спиральный компрессор

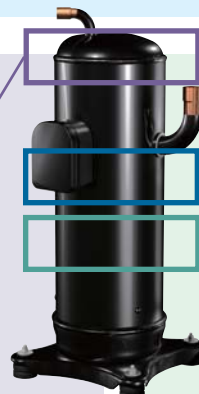


Новый компрессор Mitsubishi Electric



Система «Multi-port»

В спиральном компрессоре традиционной конструкции объем всех полостей сжатия постоянный, поэтому, когда требуется неполная производительность системы и низкая частота вращения привода компрессора, возможно повышение давления нагнетания. Новый компрессор в дополнение к основному нагнетательному порту имеет еще два дополнительных, которые позволяют снизить это избыточное давление нагнетания при низких нагрузках на систему. Дополнительные клапаны нагнетания позволяют завершить процесс сжатия хладагента на втором витке подвижной спирали, снижая степень сжатия. Это устраняет избыточное давление и увеличивает эффективность работы при частичной нагрузке.

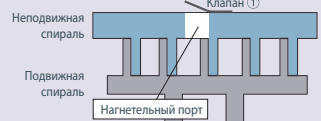


Увеличен КПД электродвигателя компрессора

Изолятор создает «мертвую зону» в конструкции статора. Толщина изолятора и его форма были изменены для высвобождения большего пространства для обмотки статора. За счет этого удалось увеличить диаметр обмоточного провода на 2 типоразмера, что привело к уменьшению сопротивления обмотки и увеличению магнитного поля статора. Благодаря данным мерам увеличился КПД электродвигателя и эффективность работы компрессора в целом.

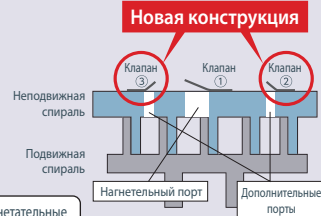
Традиционная конструкция компрессора

Основной порт	Режим работы	
	Частичная нагрузка	Полная мощность
Клапан ①	Открыт	Открыт



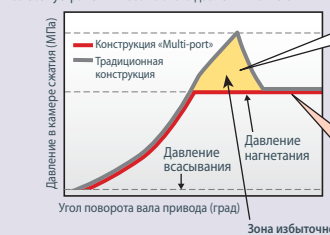
Компрессор с системой «Multi-port»

Основной порт	Режим работы		
	Частичная нагрузка	Полная мощность	
Клапан ①	Открыт	Открыт	
Дополнительный порт	Клапан ②	Открыт	Закрит
	Клапан ③	Открыт	Закрит



Во время работы при неполной нагрузке дополнительные нагнетательные клапаны открыты, что исключает избыточное сжатие хладагента.

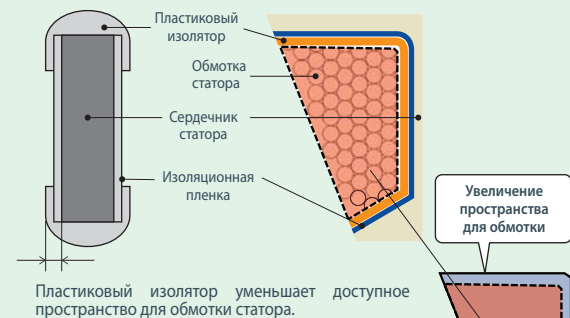
Снижение потерь производительности за счет устранения избыточного давления нагнетания



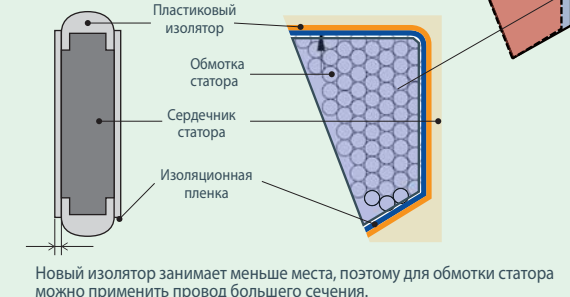
Традиционная конструкция компрессора
Газообразный хладагент сжимается до определенного давления, обусловленного конструкцией компрессора, и попадает в нагнетательный порт. При этом возникает дополнительная нагрузка на привод компрессора из-за избыточного давления нагнетания.

Новая конструкция с системой «Multi-Port»
При достижении в камере сжатия заданного значения давления нагнетания открываются дополнительные клапаны нагнетания, и сжатый газ поступает в систему. При этом снижаются потери, возникающие из-за избыточного давления нагнетания.

Серия CITY MULTI G6 (YLM)



Серия CITY MULTI G7 (YNW)



Силовой модуль на основе карбида кремния (SiC)

Карбид кремния (карборунд) – это химическое соединение кремния с углеродом (SiC). Благодаря механической прочности и невысокой стоимости его издавна применяют как абразивный материал при изготовлении шлифовальных кругов, отрезных дисков, наждачной бумаги и т. п. Полупроводниковые свойства этого соединения тоже известны достаточно давно, однако «абразивный» карбид кремния для этих целей не подходит. Для электроники требуется вещество высокой химической чистоты и особой кристаллической структуры.

Компания Mitsubishi Electric Corporation инвестировала огромные средства в разработку полупроводниковых приборов на основе карбида кремния, понимая, что эффективные инновационные устройства чрезвычайно востребованы в современном мире.

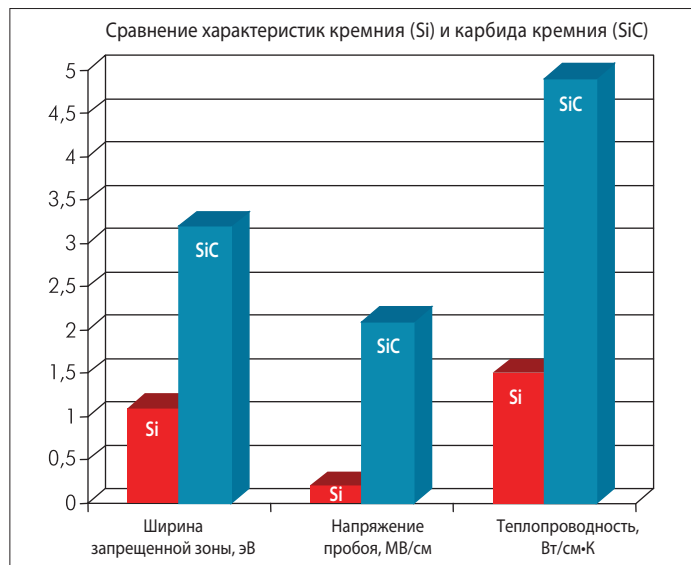
Напряжения пробоя карбида кремния в 10 раз превышает пробивное напряжение кремния. Это значит, что канал силового полевого транзистора можно сделать в 10 раз тоньше (короче), что приведет к значительному уменьшению его сопротивления. В результате большая мощность будет передаваться в нагрузку и меньше будет нагреваться ключевой элемент.

Полевые транзисторы на основе карбида кремния имеют более высокое быстродействие. Вследствие этого время нахождения транзистора в промежуточном состоянии (его называют активным режимом) между полным включением и отключением чрезвычайно мало, что дополнительно уменьшает нагрев ключа.

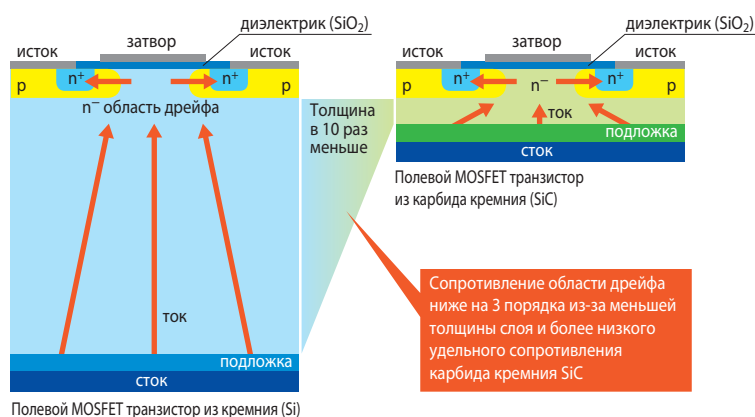
Повышение температуры кристалла — это крайне нежелательный фактор для кремниевых IGBT-транзисторов, так как увеличиваются токи утечки. Поэтому их термостатированию всегда уделяется особое внимание. Карбид кремния в 3 раза менее чувствителен к повышению температуры, и токи утечки ключевого элемента незначительны.

Еще одно важное свойство кристалла силового элемента — это теплопроводность, так как тепло, выделяемое в нем при работе, требуется отводить для исключения перегрева. По этому показателю карбид кремния превосходит кремний почти в 3 раза.

Сочетание уникальных свойств карбида кремния позволило компании Mitsubishi Electric Corporation создать силовой модуль, эффективность которого на 70% выше, чем у применяемых сегодня модулей на IGBT-транзисторах.



Упрощенная структура полевого транзистора MOSFET

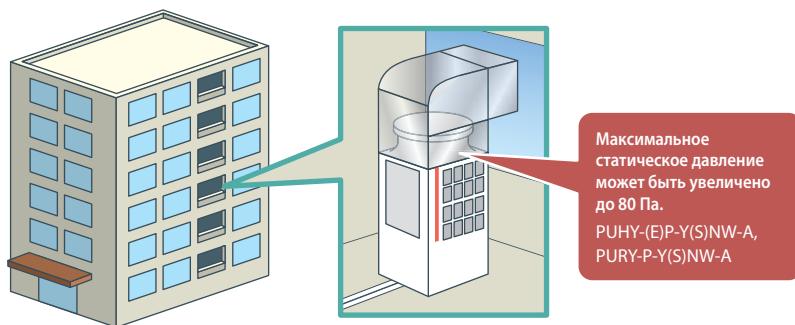


Изменяемое статическое давление вентилятора

При установке наружных блоков на технических этажах или поэтажной установке на балконах, воздух от наружного блока обычно выбрасывается через воздуховод. В зависимости от длины воздуховода и его сопротивления воздушному потоку статическое давление вентилятора наружного блока может быть увеличено до 80 Па.

Настройка осуществляется с помощью DIP-переключателей SW6-4 и SW6-5, установленных на плате наружного блока.

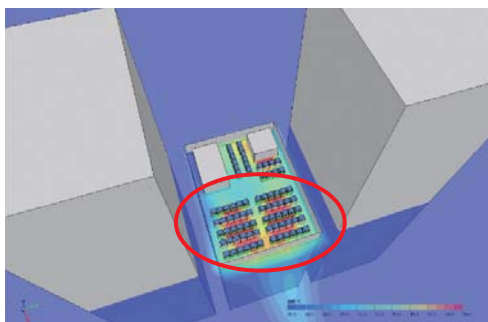
	SW6-4	SW6-5
0 Па	выкл (OFF)	выкл (OFF)
30 Па	выкл (OFF)	вкл (ON)
60 Па	вкл (ON)	выкл (OFF)
80 Па	вкл (ON)	вкл (ON)



Температура наружного воздуха до +52°C

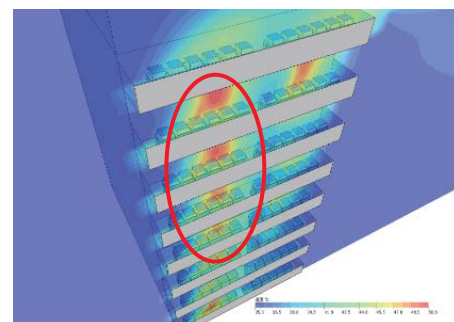
Работа при высокой температуре наружного воздуха (до 52°C) может потребоваться не только в жарких регионах, но и при групповом расположении наружных блоков на кровле, особенно вблизи шумоотражающих экранов или ограждающих конструкций, а также на балконах.

Групповая установка на кровле вблизи ограждений или при плотной застройке



При групповой установке наружных блоков на кровле препятствия, такие как шумоотражающие экраны, ограждающие конструкции или близлежащие здания, могут создавать застойные зоны горячего воздуха.

Поэтажная установка в высотном здании



Зона высокой температуры образуется за счет конвекции воздуха, нагретого наружными блоками, установленными на нижних этажах.

Низкошумный режим работы

В новых блоках CITY MULTI G7 «Next Stage» предусмотрено гибкое регулирование производительности вентилятора, что позволяет значительно уменьшить уровень шума наружного блока без существенного снижения производительности системы.

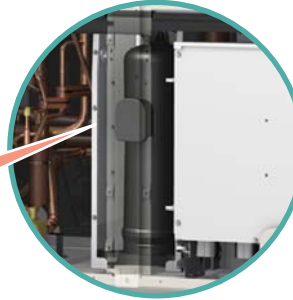
Уровень производительности вентилятора	Производительность наружного блока
100%	100%
85%	90%
70%	75%
60%	70%
50%	60%

до -5 дБ(А)
до -5 дБ(А)
до -3 дБ(А)
до -3 дБ(А)

Для снижения шума компрессор заключен в специальный шумоизолированный корпус.

Шумоизолированный компрессорный отсек

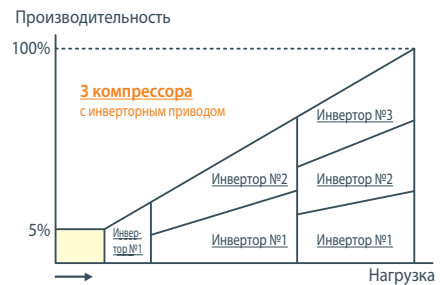
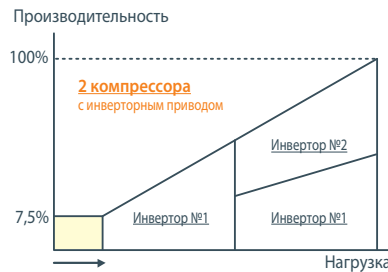
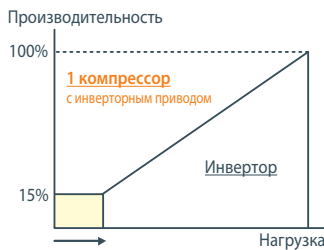
Для обеспечения шумоизоляции компрессора и низкого уровня шума наружного агрегата, компрессор заключен в специальный изолированный корпус. Он препятствует распространению шума компрессора через плоскости теплообменника, что важно для обеспечения низкого уровня шума с любой из сторон агрегата.



Минимальное количество компрессоров

Все наружные блоки (модули) серии CITY MULTI G7 «Next Stage» построены по однокompрессорной схеме, то есть в любом модуле установлен только один компрессор с инверторным приводом. При комбинировании нескольких модулей в одном агрегате могут оказаться не более трех компрессоров.

Согласно теории вероятностей минимизация числа взаимосвязанных компрессоров в наружном блоке и в многомодульной системе ведет к увеличению надежности (вероятности безотказной работы).

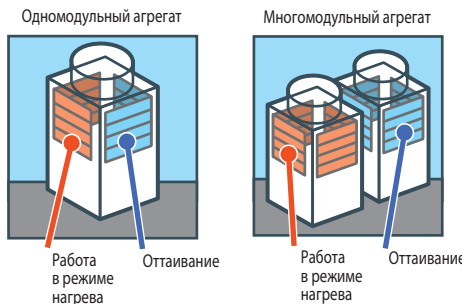


Непрерывный нагрев

Наружные блоки CITY MULTI G7 «Next Stage» способны выполнять посекционное оттаивание теплообменника горячим газообразным хладагентом. Во время этого процесса продолжается нагрев воздуха обслуживаемых помещений, а теплопроизводительность системы снижается до уровня 30–40% от номинального значения.

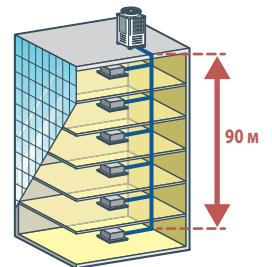
Оттаивание теплообменника наружного блока традиционным способом, то есть полным переключением направления движения хладагента во всей системе, происходит только после нескольких последовательных циклов оттаивания горячим газом (до 7 циклов). Поэтому тепло подается в помещения практически непрерывно, обеспечивая комфорт пользователя.

Кроме того, перед началом режима оттаивания в течение трех минут система производит более интенсивный нагрев помещения для накопления тепла.



Перепад высот до 90 м

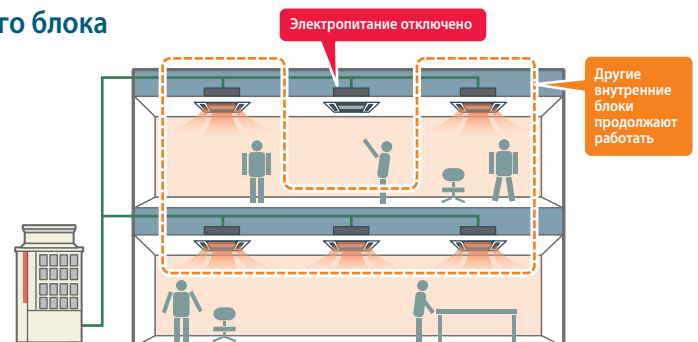
При расположении наружного блока серии CITY MULTI G7 «Next Stage» выше внутренних блоков перепад высот может составлять 90 м без применения дополнительных опций.



Бесперебойная работа при отключении питания внутреннего блока

Сигнал в линии M-NET представляет собой постоянную составляющую, на которую наложен информационный сигнал. Поэтому линия связи не только организует обмен данными, но и обеспечивает электропитание некоторых компонентов системы. Например, постоянная составляющая необходима для резервного управления расширительными вентилями внутренних блоков. То есть наружный блок CITY MULTI может управлять электронными расширительными вентилями внутренних блоков при отключенном питании внутренних блоков.

Эта особенность является ключевой для некоторых типов объектов. Например, для жилых зданий, когда есть вероятность отключения электропитания части внутренних блоков жильцами в случае длительного отсутствия.



Сбор хладагента в наружный блок при утечке

Если в одном из помещений поврежден внутренний блок или фреонпровод, то по сигналу настенного газоанализатора (датчика фреона) можно активировать режим сбора хладагента в наружный блок.

Примечание.

Для реализации данной возможности потребуются дополнительные компоненты.



По вопросам продажи и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: mhd@nt-rt.ru || www.mitsubishi-electric.nt-rt.ru

電機